

Valvola anticondensa termostatica

Art. 1532



100% MADE IN ITALY 

Utilizzo La valvola anticondensa termostatica Pintossi+C è progettata per l'utilizzo in impianti composti da generatore a combustibile solido.

La sua funzione è quella di mantenere la temperatura del fluido di ritorno al generatore ad un determinato livello, definito in base alla taratura della valvola. Il mantenimento della temperatura elevata di ritorno al generatore, **evita la formazione di condensa** e la formazione di incrostazioni e catrami negli scambiatori di calore.

Il suo utilizzo, oltre a migliorare le performance del generatore, aumenta la velocità di messa a regime del sistema. È particolarmente adatta su caldaie, termocamini, stufe funzionanti a pellet, legna, etc.

Può essere alternativamente installata nel circuito di ritorno al generatore con **funzione miscelatrice** oppure nel circuito di mandata con **funzione deviatrice**.

La taratura è impostata in fabbrica e non può essere modificata.

Versione gialla.

Caratteristiche tecniche

Fluidi:	Acqua o soluzioni glicolate
Glicole max:	30%
Temp. max esercizio:	90°C
Pressione max d'esercizio:	10 bar
Temp. chiusura by-pass:	Temp. taratura + 5°C
Stabilità temp.:	+/- 3°C
KV:	2,7 m³/h
Taratura deviazione:	50°C

Materiali

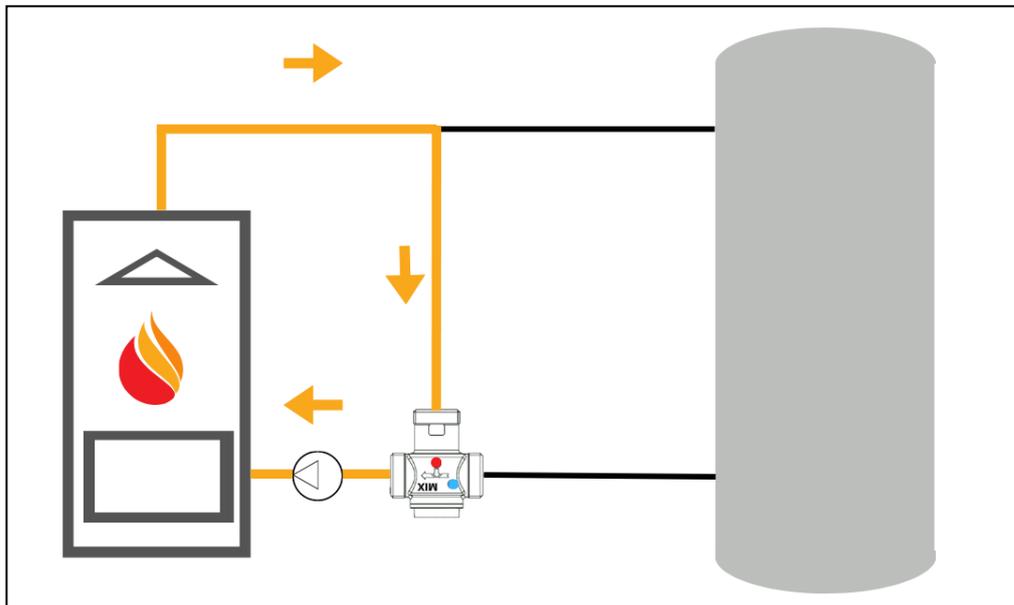
Corpo:	Ottone CW617N
Otturatore:	Ottone CW614N
Guarnizioni:	NBR
Molla:	Acciaio inox AISI302
Elemento sensibile:	Cera

Il funzionamento della valvola passa per 3 differenti situazioni fino alla messa in regime dell'impianto:

1. Accensione con $T_a < T_{set}$
2. Carico impianto con $T_{set} < T_a < T_{set} + 5^\circ\text{C}$
3. Impianto a regime con $T_a > T_{set} + 5^\circ\text{C}$ (chiusura by-pass)

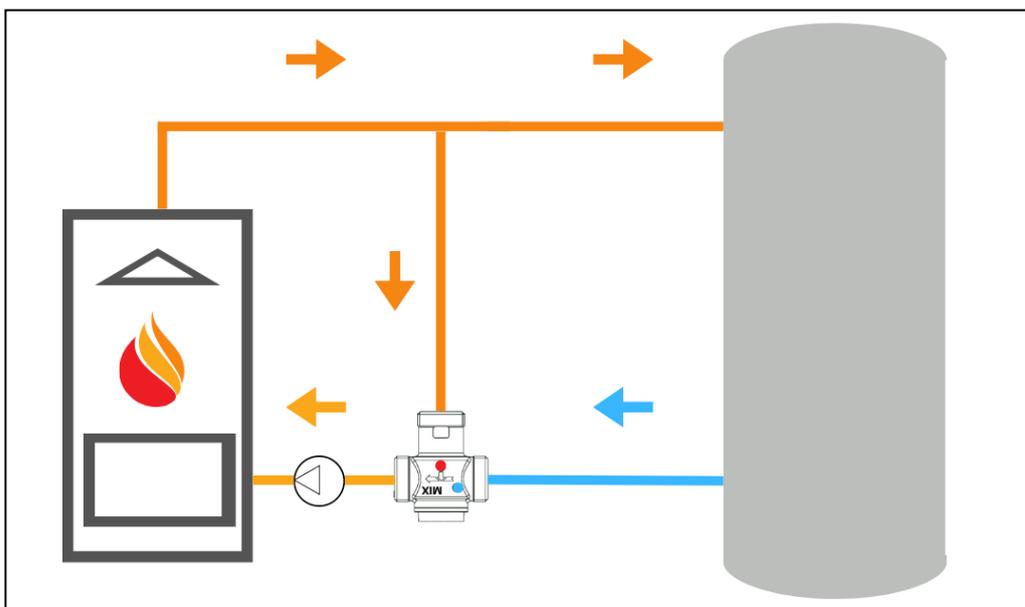
1. $T_a < T_{set}$

Il by-pass della valvola è aperto con ricircolo di tutta la portata del fluido termoconvettore al generatore, per permettere l'innalzamento della temperatura in breve tempo. Il ritorno è chiuso.



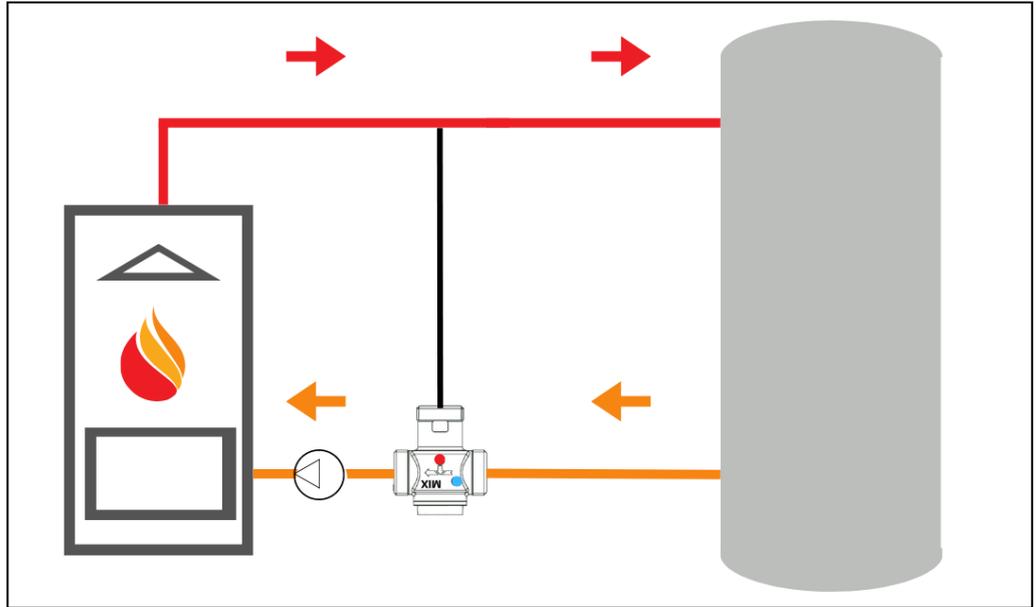
2. $T_{set} < T_a < T_{set} + 5^\circ\text{C}$

Quando il fluido ha raggiunto la temperatura di taratura della valvola, inizia ad aprirsi il circuito di ritorno. Al crescere della temperatura il circuito di aumento aumenterà gradualmente la sua portata e si ridurrà quella del by-pass.

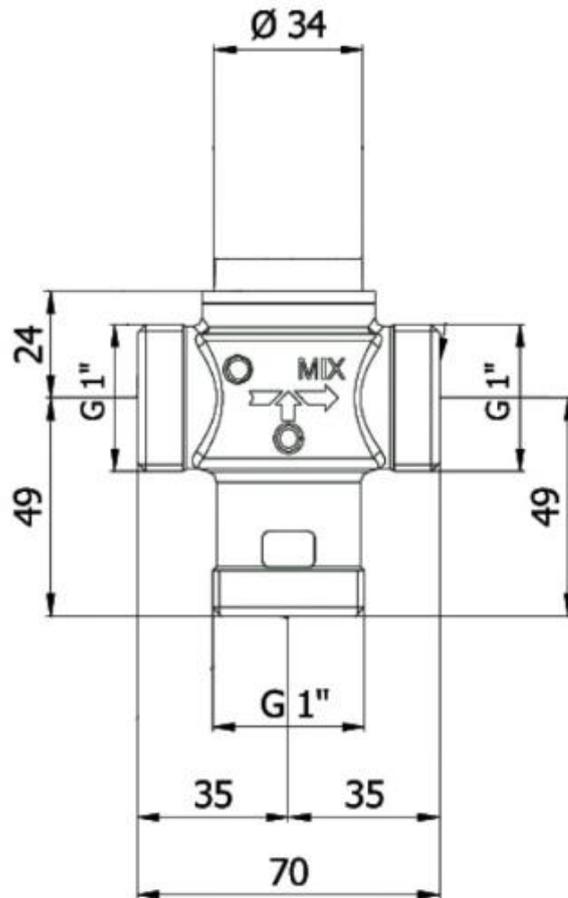


3. $T_a > T_{set} + 5^\circ\text{C}$

Quando il fluido supera la temperatura di taratura della valvola di oltre 5°C , il by-pass si chiude completamente e l'impianto andrà pienamente a regime.



Dimensioni



Caratteristiche del fluido

La Norma di riferimento per il trattamento del fluido convettore nei sistemi di riscaldamento è la Uni 8065:2019 che regola i parametri che devono essere osservati per evitare fenomeni di corrosione e formazione di calcare.

Al fine di concedere la garanzia su un prodotto, le caratteristiche del fluido devono ottemperare alla regolamentazione nel paese di riferimento o per lo meno essere non inferiori a quelle prescritte dalla suddetta Norma UNI 8065:2019.

In particolare gli standard minimi necessari, ma non sufficiente che devono essere soddisfatti sono i seguenti:

Aspetto del fluido: Limpido

PH: Compreso tra 7 e 8

Ferro (FE): < 0,5 mg/kg (< 0,1 mg/kg per il vapore)

Rame (CU): < 0,1 mg/kg (< 0,05 mg/kg per il vapore)

Antigelo: Glicole propilenico

Condizionante: Come da prescrizioni del produttore

In ogni caso quando vengono utilizzati liquidi antigelo e soluzioni condizionanti, è richiesto il controllo e la verifica della compatibilità tra queste sostanze e i materiali di costruzione indicati dalle schede tecniche Pintossi+C.